

**Codice: CHAT-PL**

CHAT-PL è un sistema progettato per il controllo ultrasonoro di assili ferroviari: i controlli sono effettuabili su assili cavi in produzione e su assili cavi in esercizio su sala montata.

CHAT-PL può eseguire ispezioni parallele od ortogonali rispetto al treno grazie al suo braccio snodato.

L'impianto è composto da una carpenteria in lamiera verniciata a polvere integrata di impianto elettrico, un impianto idraulico per il ricircolo e il filtraggio dell'olio, strumento UT, attrezzatura elettronica e asse di movimentazione lineare.

E' dotato di asse Z motorizzato e comandato da inverter con doppia chiocciola di sicurezza.

Il braccio snodato arriva ad un'estensione massima di 1500 mm e campo di spostamento intorno all'asse Z di 180°.

Il portasonde può contenere da 2 a 10 sonde ($\pm 45^\circ$ 4 MHz OT) (altre configurazioni disponibili su richiesta).

L'impianto è disponibile in 3 configurazioni: CHAT-PL per controlli in linea di produzione, CHAT-PL con basamento per transpallet adatto per controlli in officina di manutenzione e in produzione, e CHAT-PL con carrello motorizzato adatto per controlli in deposito con possibilità di attraversamento binari.

Le tre configurazioni hanno rispettivamente le seguenti dimensioni esterne: 1320x800x2180, 1320x800x2380, 2020x860x2600.

Le tre configurazioni hanno rispettivamente le seguenti corse utili di scansione: da 200 a 1300 mm, da 200 a 1540 mm, da 200 a 1800 mm.

L'impianto è conforme alle normative EMC.

Casoni S.r.l.**Controlli non distruttivi
Non destructive testing**

Via Marco Biagi 20
23871 Lomagna (LC) - Italy
Tel. +39 039 53 00 613
Fax. +39 039 53 00 745
info@casoni-ndt.com
www.casoni-ndt.com

Dati

Note	<p>Tempo di scansione: 12'</p> <p>Parametri di scansione: Lunghezza assile 2200 mm (200 mm non controllati), Ø max 260 mm 6 sonde ($\pm 45^\circ$, $\pm 38^\circ$, $\pm 50^\circ$ CW/CCW) Velocità di rotazione 200 °/s Passo 5 mm Registrazione full A-Scan Risoluzione sulla rotazione di 1°</p> <p>Disponibilità: 94%</p> <p>Gamma diametri foro baren: 30 – 110 mm</p> <p>Componenti per controllo: Assili cavi in produzione ed in esercizio su sala montata</p> <p>Difettosità rilevabili: Difetto longitudinale: 1,0 mm profondità x 15 mm lunghezza Difetto trasversale: 1,0 mm profondità x 15 mm lunghezza</p> <p>SNR (rapporto segnale rumore): ≥ 12 dB (da verificare sul materiale del cliente)</p> <p>Salvataggio dati: Full A-Scan</p> <p>Visualizzazione dati: A-Scan, B-Scan, C-Scan (singolo o cumulativo), fasatura su 360°</p> <p>Funzionalità: Salvataggio dati in formato esteso o compresso Gate simmetrico / asimmetrico / inseguimento geometria Filtro risposte di geometria Scalatura C-Scan alla dimensione assile Calcolo della posizione di massima risposta su selezione Misurazione di distanza, variazione dB, Variazione %A per difetto Confronto C-Scan Rifasatura C-Scan Inversione C-Scan per esami da lato A o B Post-processing dati Test report personalizzabile Collegamento remoto (Industria 4.0)</p>
------	---

**Casoni S.r.l.**Controlli non distruttivi
Non destructive testingVia Marco Biagi 20
23871 Lomagna (LC) - Italy
Tel. +39 039 53 00 613
Fax. +39 039 53 00 745
info@casoni-ndt.com
www.casoni-ndt.com